

УДК 389 (07): 621.(07)

К592

Рецензент – Жильцов А.П., канд. тех. наук, проф.

Козлов, А.А.

К592 Определение годности детали по радиальному и торцовому биению [Текст]: метод. указ. к лабораторной работе №12 / А.А. Козлов. – Липецк: Изд-во Липецкого государственного технического университета, 2019. – 10 с.

В методических указаниях приведено определение радиального и торцового биения, методы контроля биения с помощью индикаторов и нахождение действительного значения биения. Рассмотрено устройство и порядок работы на приборе ПБ-500М, а также порядок выполнения и порядок оформления лабораторной работы. Предназначены для обучающихся по программам бакалавриата машиностроительных направлений и специальностей, а также могут быть полезны обучающимся смежных специальностей, изучающим основы технологии машиностроения и обработки металлов резанием.

Табл. 1. Ил. 4. Библиогр.: 2 назв.

© ФГБОУ ВО «Липецкий государственный
технический университет», 2019