

УДК 621.771.23

Б766

Рецензенты: кафедра металлургии, машиностроения и технологического оборудования (ММиТО) Череповецкого государственного университета (зав. кафедрой д-р техн. наук И.А. Кожевникова; проф., д-р техн. наук, заслуженный деятель науки и техники Э.А. Гарбер); заведующий лабораторией пластической деформации металлических материалов Института металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова Российской академии наук д-р техн. наук В.С. Юсупов.

Божков, А.И.

Б 766 Автоматизация управления качеством тонколистового проката (Цикл учебных пособий в 3-х книгах). Автоматизация управления технологией прокатки полос. Кн. 2: учеб. пособие / А.И. Божков. – Липецк: Изд-во Липецкого государственного технического университета, 2015. – 78 с.

ISBN 978-5-88247-738-6 (Кн.2)

ISBN 978-5-88247-735-5

В учебном пособии представлены функциональная структура, информационное и математическое обеспечение одной из подсистем АСУК ЛПЦ автоматизированной подсистемы анализа и выбора технологии холодной прокатки полос на многоклетьевом (реверсивном) стане. Особое внимание уделено разработке алгоритмов для начальной настройки стана, коррекции режимов прокатки в нестационарных стадиях и для локальных систем регулирования. Приведен пример практического использования подсистемы.

Ил. 17. Табл. 5. Библиогр.: 127 назв.

Печатается по решению редакционно-издательского совета ЛГТУ

УДК 621.771.23

ISBN 978-5-88247-738-6 (Кн.2)

ISBN 978-5-88247-735-5

© ФГБОУ ВПО «Липецкий государственный технический университет», 2015

© Божков А.И., 2015

ОГЛАВЛЕНИЕ

Предисловие.....	4
Подсистема анализа и выбора технологии прокатки полос на многоклетьевом стане.....	6
1. Назначения, цели создания и функциональная структура подсистемы.....	6
2. Математическое обеспечение ПАВТП.....	13
3. Пример практического использования ПАВТП.....	48
Библиографический список.....	64