

УДК 621.73(07)

3-813

Рецензент – А.И. Володин, канд. техн. наук, доц.

**Золотухин, П.И.**

3-813 Расчет и моделирование процессов горячей объемной штамповки поковок удлиненной формы : методическая разработка к выполнению самостоятельной работы, проведению практических и лабораторных занятий по дисциплине «Технологияковки и объемной штамповки» / П.И. Золотухин. – Липецк : Липецкий государственный технический университет, 2024. – 30 с. – Текст : непосредственный.

В работе приведена методика расчета параметров технологии горячей объемной штамповки (ГОШ) поковок удлиненной формы на кривошипных горячештамповочных прессах (КГШП). Рассмотрен пример проектирования технологии штамповки поковки «шатун». Представлены варианты индивидуальных заданий, контрольные вопросы и компьютерная программа для расчета параметров технологии.

Методическая разработка предназначена для студентов направления «Машиностроение», профиль подготовки «Машины и технология обработки металлов давлением».

Табл. 3. Ил. 13. Библиогр.: 3 назв.

УДК 621.73(07)

© ФГБОУ ВО «Липецкий  
государственный технический  
университет», 2024  
© Золотухин П.И., 2024

## Содержание

1. Исходные данные для проектирования технологии ГОШ.....	4
2. Расчет периметра и площади проекции поковки.....	4
3. Определение усилия штамповки.....	8
4. Расчет объема и массы поковки.....	10
5. Построение расчетной заготовки и эпюры сечений при штамповке на КГШП.....	12
6. Расчет объема и массы поковки с облоем по эпюре сечений. Коэффи- циент подкатки.....	18
7. Определение заготовительных операций по коэффициенту подкатки.....	20
8. Контрольные вопросы.....	21
9. Варианты индивидуальных заданий.....	23
10. Компьютерная программа для расчета параметров технологии ГОШ....	23
Библиографический список.....	29